



JIME – RAIZ

Bioestimulante Líquido Enriquecido con Macronutrientes

NRO REGISTRO

F-2025-3551

INFORMACIÓN GENERAL

Titular de Registro	IMPORTADORA INDUSTRIAL AGRICOLA JIMENEZ ROMERO JIMEAGROS S.A.
Fabricante	Jiangxi Green Top Biological Technology Co., Ltd. – Qingdao, China
Registro Agrocalidad	F-2025-3551
Contenido Neto	1 L – 1 GL – 20 L – 50 L – 208 L

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Estado físico / Apariencia	Líquido
Valor de pH	10.1
Densidad	0.25 g/ml
Solubilidad en agua	Completamente miscible en agua

COMPOSICIÓN GARANTIZADA

Componente	Concentración
Nitrógeno (N)	6.00 %
Fósforo (P_2O_5)	12.00 %
Potasio (K_2O)	6.00 %
Aminoácidos Libres	30.00 %

DESCRIPCIÓN AGRONÓMICA

Bioestimulante líquido con alta concentración de aminoácidos libres (30.00 %) y macronutrientes Nitrógeno (N: 6.00 %), Fósforo (P_2O_5 : 12.00 %) y Potasio (K_2O : 6.00 %) que estimulan el establecimiento y regeneración del sistema radicular. Los aminoácidos actúan como precursores de fitohormonas que promueven la división y elongación celular de raíces. Especialmente indicado para trasplante, enraizamiento y recuperación post-estrés del cultivo.

INSTRUCCIONES DE USO Y DOSIS

Cultivo	Dosis	Época aplicación	Forma de Aplicación
Banano (Musa acuminata) Cacao (Theobroma cacao) Café (Coffea arabica) Frutales Hortalizas Cítricos Flores y Ornamentales	1 – 2 L/Ha	Durante todo el ciclo del cultivo	Edáfica (Drench / Fertirriego)

Modo de empleo: Coloque la dosis recomendada en el tanque con la mitad del volumen de agua, agite hasta homogenizar y complete el volumen requerido. Aplicar en horas de baja radiación solar (primeras horas de la mañana o últimas de la tarde). No aplicar si se prevén lluvias inmediatas.

GARANTÍAS DE CALIDAD, COMPATIBILIDAD Y ALMACENAMIENTO

Cumple con los límites máximos permitidos de metales pesados (Arsénico, Cadmio, Cromo Hexavalente, Mercurio, Níquel y Plomo), conforme a análisis de laboratorio acreditado.

Compatibilidad y almacenamiento: No presenta incompatibilidad con otros productos de uso agrícola. Se recomienda realizar una prueba de compatibilidad a escala antes de aplicar en campo. Conservar en envase original herméticamente cerrado, en lugar fresco (5–35 °C), seco y alejado de niños y animales.