



JIME – POTASIO

Fertilizante Inorgánico Enriquecido con Bioestimulante

NRO REGISTRO

F-2025-3559

INFORMACIÓN GENERAL

Titular de Registro	IMPORTADORA INDUSTRIAL AGRICOLA JIMENEZ ROMERO JIMEAGROS S.A.
Fabricante	Qingdao Haidelong Biotechnology Co., Ltd. – Qingdao, China
Registro Agrocalidad	F-2025-3559
Contenido Neto	1 L – 1 GL – 20 L – 50 L – 208 L

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Estado físico / Apariencia	Líquido
Valor de pH	5.72
Densidad	1.07 g/ml
Solubilidad en agua	Completamente miscible en agua

COMPOSICIÓN GARANTIZADA

Componente	Concentración
Potasio (K_2O)	70.00 %
Aminoácidos Libres	1.90 %
*Extracto de Algas (<i>Ascophyllum nodosum</i>)	20.00 %

* Extracto de algas proveniente de *Ascophyllum nodosum*.

DESCRIPCIÓN AGRONÓMICA

Fertilizante inorgánico líquido de alta concentración en Potasio (K_2O : 70.00 %), enriquecido con extracto de *Ascophyllum nodosum* (20.00 %) y Aminoácidos libres (1.90 %). El Potasio regula el equilibrio hídrico estomático, activa más de 60 enzimas del metabolismo energético y favorece la acumulación de azúcares y sólidos solubles en frutos, mejorando calibre, color y vida poscosecha. El extracto de algas refuerza la tolerancia de la planta al estrés abiótico.

INSTRUCCIONES DE USO Y DOSIS

Cultivo	Dosis	Época aplicación	Forma de Aplicación
Banano (<i>Musa acuminata</i>) Cacao (<i>Theobroma cacao</i>) Café (<i>Coffea arabica</i>) Frutales Hortalizas Cítricos Flores y Ornamentales	1.0 – 2.0 L/Ha	Durante todo el ciclo del cultivo	Foliar

Modo de empleo: Coloque la dosis recomendada en el tanque con la mitad del volumen de agua, agite hasta homogenizar y complete el volumen requerido. Aplicar en horas de baja radiación solar (primeras horas de la mañana o últimas de la tarde). No aplicar si se prevén lluvias inmediatas.

GARANTÍAS DE CALIDAD, COMPATIBILIDAD Y ALMACENAMIENTO

Cumple con los límites máximos permitidos de metales pesados (Arsénico, Cadmio, Cromo Hexavalente, Mercurio, Níquel y Plomo), conforme a análisis de laboratorio acreditado.

Compatibilidad y almacenamiento: No presenta incompatibilidad con otros productos de uso agrícola. Se recomienda realizar una prueba de compatibilidad a escala antes de aplicar en campo. Conservar en envase original herméticamente cerrado, en lugar fresco (5–35 °C), seco y alejado de niños y animales.