



JIME – CALCIO

Fertilizante Inorgánico Enriquecido con Aminoácidos

NRO REGISTRO

F-2025-3558

INFORMACIÓN GENERAL

Titular de Registro	IMPORTADORA INDUSTRIAL AGRICOLA JIMENEZ ROMERO JIMEAGROS S.A.
Fabricante	Qingdao Haidelong Biotechnology Co., Ltd. – Qingdao, China
Registro Agrocalidad	F-2025-3558
Contenido Neto	1 L – 1 GL – 20 L – 50 L – 208 L

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Estado físico / Apariencia	Líquido
Valor de pH	6.7
Densidad	1.52 g/ml
Solubilidad en agua	Completamente miscible en agua

COMPOSICIÓN GARANTIZADA

Componente	Concentración
Nitrógeno (N)	15.00 %
Calcio (CaO)	26.00 %
Aminoácidos Libres	2.00 %

DESCRIPCIÓN AGRONÓMICA

Fertilizante inorgánico líquido con Calcio (CaO: 26.00 %), Nitrógeno (N: 15.00 %) y Aminoácidos libres (2.00 %) para fortalecer la pared celular, mejorar la permeabilidad de membranas y optimizar la calidad poscosecha de frutos y hortalizas. La deficiencia de Calcio provoca desórdenes fisiológicos como la podredumbre apical (BER) en tomate y el tipburn en lechuga. Los aminoácidos actúan como agentes quelantes que mejoran la absorción cuticular y la translocación del Calcio en la planta.

INSTRUCCIONES DE USO Y DOSIS

Cultivo	Dosis	Época aplicación	Forma de Aplicación
Banano (Musa acuminata) Cacao (Theobroma cacao) Café (Coffea arabica) Frutales Hortalizas Cítricos Flores y Ornamentales	1.0 – 2.0 L/Ha	Durante todo el ciclo del cultivo	Foliar

Modo de empleo: Coloque la dosis recomendada en el tanque con la mitad del volumen de agua, agite hasta homogenizar y complete el volumen requerido. Aplicar en horas de baja radiación solar (primeras horas de la mañana o últimas de la tarde). No aplicar si se prevén lluvias inmediatas.

GARANTÍAS DE CALIDAD, COMPATIBILIDAD Y ALMACENAMIENTO

Cumple con los límites máximos permitidos de metales pesados (Arsénico, Cadmio, Cromo Hexavalente, Mercurio, Níquel y Plomo), conforme a análisis de laboratorio acreditado.

Compatibilidad y almacenamiento: No presenta incompatibilidad con otros productos de uso agrícola. Se recomienda realizar una prueba de compatibilidad a escala antes de aplicar en campo. Conservar en envase original herméticamente cerrado, en lugar fresco (5–35 °C), seco y alejado de niños y animales.